MAXIMATOR®



HOCHDRUCKTECHNIK • HYDRAULIK • PNEUMATIK • PRÜFTECHNIK

Datenblatt	S35D	Ölbetrieb
------------	------	-----------



Technische Daten:

Antriebsdruckluft:	1-10 bar / 14,5—145 psi
Berechneter Betriebsdruck bei 10 bar/ 145 psi Luftantriebsdruck	380 bar/ 5,510 psi
Übersetzungverhältnis:	1:38
Hubvolumen/Doppelhub:	25.2 cm ³ / 1.54 cu.inch
Anschlüsse:	
Einlass:	3/4 BSP
(nur lieferbar mit seitlichem Einlass)	
Auslass:	3/4 BSP
Luftanschluss:	1/2 BSP
Max. Betriebstemperatur:	60°C
Gewicht:	14.5 kg

\$35D doppeltwirkend, einfacher Luftantrieb

Leistungsdiagramm für Druck und Volumenstrom siehe beiliegendes Kurvenblatt.

Materialien:	Oberkappe:	Aluminium
	Luftzylinder:	Aluminium
	Dichtungen:	Polyurethan, Buna N
	Pump Body:	GGG50
	HD Kolben:	1.4112 (gehärtet)
Abmessungen:	Höhe:	260 mm
	Tiefe:	135 mm
	Breite:	175.5 mm
Verfügbare Optionen:	Sonderein- und Auslass, z.B. NPT	S35D-NPT
	Spezielle Dichtungsmaterialien für Sc	ndermedien auf Anfrage.
Verfügbares Zubehör:		
Luftkontrolleinheiten für S Serien mit Druckfilter, Kontrollmanometer und Absperrventil	S35D mit C1.5	
Um die Pumpe vor zu hohen Drücken zu schützen oder um den Auslassdruck zu begrenzen besteht die Möglichkeit in Luftsicherheitsventil in die Luftleitung zu installieren.	S35D mit C1.5/SV-Luft (Der maximal erforderliche Druck muss angegeben werden.)	

Für Rückfragen oder weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung.

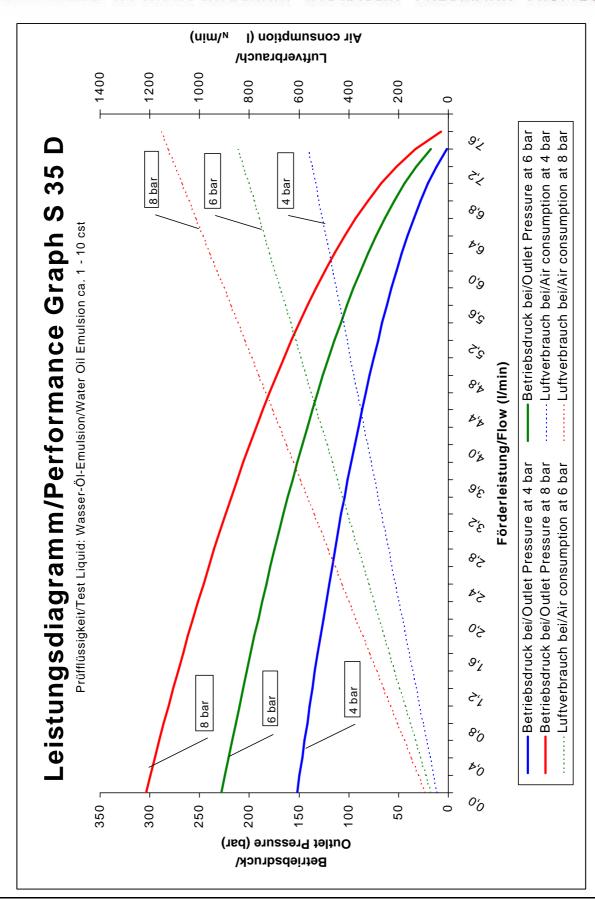
Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen in der Konstruktion und in der Ausführung unserer Produkte vor. Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, einschließlich Produkthaftung, für alle erbrachten Produkte und erbrachten Leistungen.

Stand 02 / 2005 MAXIMATOR Datenblatt S35D Seite 1 von 3 DB.01.01.17.06

MAXIMATOR®



HOCHDRUCKTECHNIK · HYDRAULIK · PNEUMATIK · PRÜFTECHNIK



MAXIMATOR®



HOCHDRUCKTECHNIK • HYDRAULIK • PNEUMATIK • PRÜFTECHNIK

Hydraulikeinheit

Artikel - Nr.: 3350.0510

Schaltplan - Nr. : AH 101.310.03

Hauptmerkmale:

- · einfache Handhabung und Bedienung
- stationär / fahrbar
- übersichtliche Anordnung
- kompakte Bauweise
- pneumatischer Antrieb



Anwendung:

Die **MAXIMATOR** - Kompakteinheit wird eingesetzt zum Spannen von hydraulischen Zylindern und ähnlichen Anwendungsfällen.

Funktion:

Die Arbeitsweise entspricht einem oszillierenden Druckübersetzer. Aus dem Übersetzungsverhältnis (Antriebskolben zum Hochdruckkolben), ergibt sich der Betriebsdruck. Dieser kann durch individuelle Verstellung des Druckluftreglers auf den gewünschten Betriebsdruck eingeregelt und verändert werden.

Technische Daten

recinnstile Daten	
Тур:	S35D/C1,5/30/0-250(63)/A1/ Rücklauffilter / Sonder
Übersetzungsverhältnis:	1:38
Betriebsdruck max.:	250 bar
Betriebsmedium:	Hydrauliköl
Förderleistung max.:	7,58 l/min
Anschlüsse Eingang PL	G 3/8"
Anschlüsse Druckausg. P:	G 3/8"
Abmessungen B x T x H:	500 x 370 x 510
Gewicht:	30 kg
Druckluftantrieb	min.1 bar / max. 6,5 bar

